



Stół operacyjny

SU-10



Produkt został wykonany z materiałów,
o właściwościach antybakteryjnych.



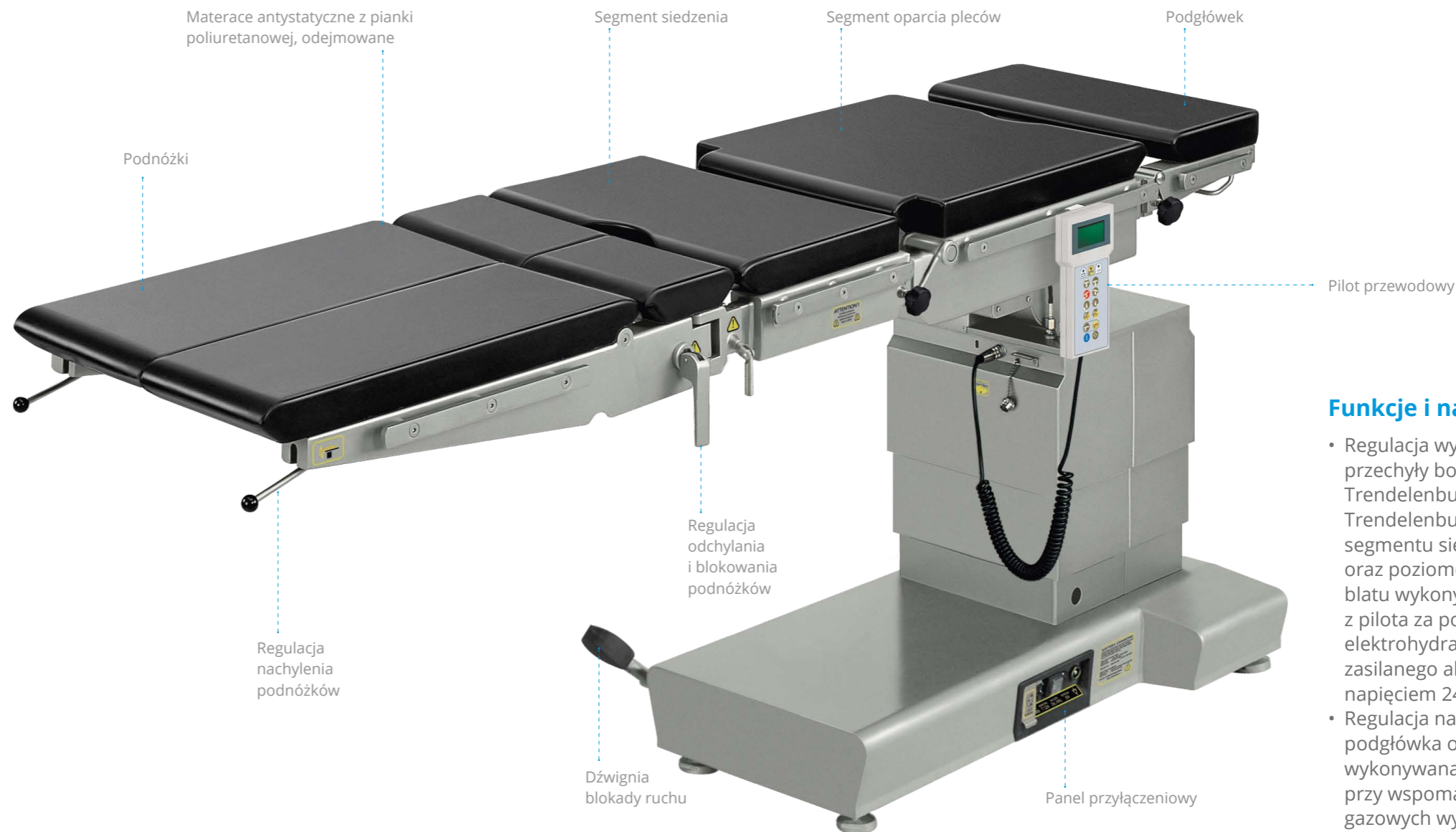
Stół operacyjny

SU-10

Przeznaczenie

Przeznaczony jest do podtrzymywania pacjenta podczas przeprowadzania zabiegów i operacji w zakresie większości dyscyplin chirurgicznych, a zwłaszcza w zakresie chirurgii ogólnej, chirurgii naczyniowej, kardiochirurgii, neurochirurgii, urologii, ginekologii, proktologii, laryngologii, okulistyki, endoskopii, laparoskopii, chirurgii urazowej, onkologicznej, stomatologicznej, plastycznej i innych.

Pełna oferta wyposażenia specjalistycznego przedstawiona jest w katalogu „Wyposażenie stołów operacyjnych”.



Funkcje i napędy

- Regulacja wysokości blatu, przechyły boczne, pozycja Trendelenburga i anti-Trendelenburga, regulacja segmentu siedzenia oraz poziomowanie blatu wykonywane są z pilota za pomocą układu elektrohydraulicznego zasilanego akumulatorowo napięciem 24 V DC.
- Regulacja nachylenia podglówka oraz podnóżków wykonywana jest manualnie przy wspomaganiu sprężyn gazowych wyposażonych w blokadę.

Budowa standardowa

- Stół wykonany jest ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej
- Podstawa stołu przejezdna z centralną blokadą uruchamianą dźwignią nożną.
- Błat stołu nie posiada żadnych poprzecznych belek metalowych, co w połączeniu z asymetrycznie umieszczoną kolumną stołu zapewnia możliwość swobodnego monitorowania pacjenta aparatem „C” w trakcie zabiegów i operacji, bez konieczności używania funkcji przesuwu wzdłużnego blatu. Błat jest przystosowany do używania specjalistycznego wyposażenia neurochirurgicznego, jak np. Mayfield czy Doro.
- Błat stołu jest przenikalny dla promieni RTG. Materace są zdejmowalne, bezszwowe, antystatyczne, odporne na działanie środków dezynfekcyjnych.
- Powierzchnie stołu łatwe do czyszczenia i odporne na działanie środków dezynfekcyjnych.
- W celu zwiększenia funkcjonalności stołu wprowadzono możliwość zamiany miejscami segmentów: podnóżka, siedzenia oraz podglówka.

Sterowniki do stołu SU-10

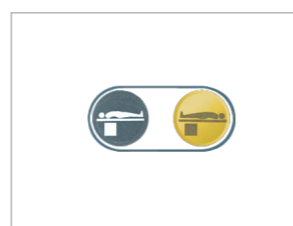


Pilot przewodowy
WS-62.6



Pilot bezprzewodowy
WS-63.61 (zasilanie 230 V),
WS-63.62 (zasilanie 127 V),
WS-63.63 (zasilanie 110 V)

Zmiana orientacji blatu stołu z pilota przewodowego



Pilot przewodowy wyposażony jest w dwa przyciski, które służą do orientacji blatu stołu. Są one niezbędne w związku z możliwością zamiany segmentów nóg i głowy (o kąt 180°).

Opcje wykonania stołu SU-10



Alternatywny napęd stołu

Wersja stołu z alternatywnym napędem posiada dwa niezależnie działające układy napędowe: elektro-hydrauliczny i mechaniczno-hydrauliczny. Alternatywny układ mechaniczno-hydrauliczny pozwala na realizowanie wszystkich funkcji dostępnych za pomocą systemu elektrycznego. Poszczególne funkcje stołu wybierane są za pomocą dźwigni umieszczonej w podstawie stołu i realizowane są za pomocą pompy nożnej.



Panel sterujący

Panel sterujący znajduje się na kolumnie stołu i umożliwia sterowanie układem elektrohydraulicznym. Na panelu znajdują się przyciski funkcyjne i informacyjne takie same jak na pilocie.



Standardowe funkcje i rozwiązania

Współpraca z ramieniem C

Błat stołu nie posiada żadnych metalowych belek poprzecznych, co w połączeniu z asymetrycznie umieszczoną kolumną stołu zapewnia możliwość swobodnego monitorowania pacjenta ramieniem C w trakcie zabiegów i operacji, bez potrzeby używania funkcji przesuwu wzdłużnego blatu stołu.

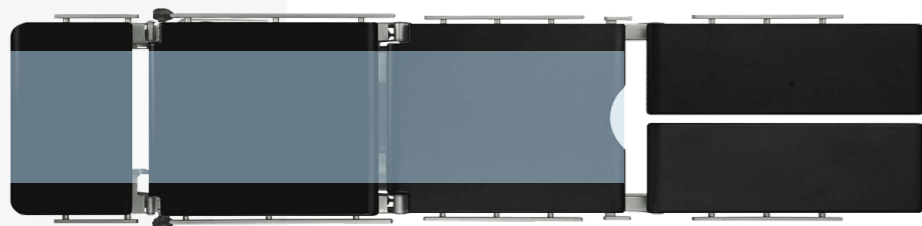


Konstrukcja stołu operacyjnego pozwala na odpływ ładunku statycznego poprzez koła antystatyczne do przewodzącej podłogi i/lub przez instalację wyrównanie potencjału



Zasilanie bateryjne

Przepuszczalność promieni RTG



Zakres przeświatłości dla promieni RTG przy użyciu tacy RTG



Możliwość zdejmowania materaców

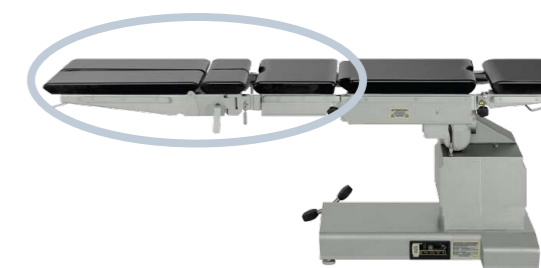


Możliwość zdejmowania segmentów blatu stołu

Następujące segmenty mogą być zamieniane: segment podglówka, podnóżka oraz siedzenia. Jedynie segment oparcia pleców jest na stałe przymocowany do kolumny stołu. Dzięki możliwości zamiany segmentów stół może występować w czterech różnych konfiguracjach – jak zaprezentowano poniżej.

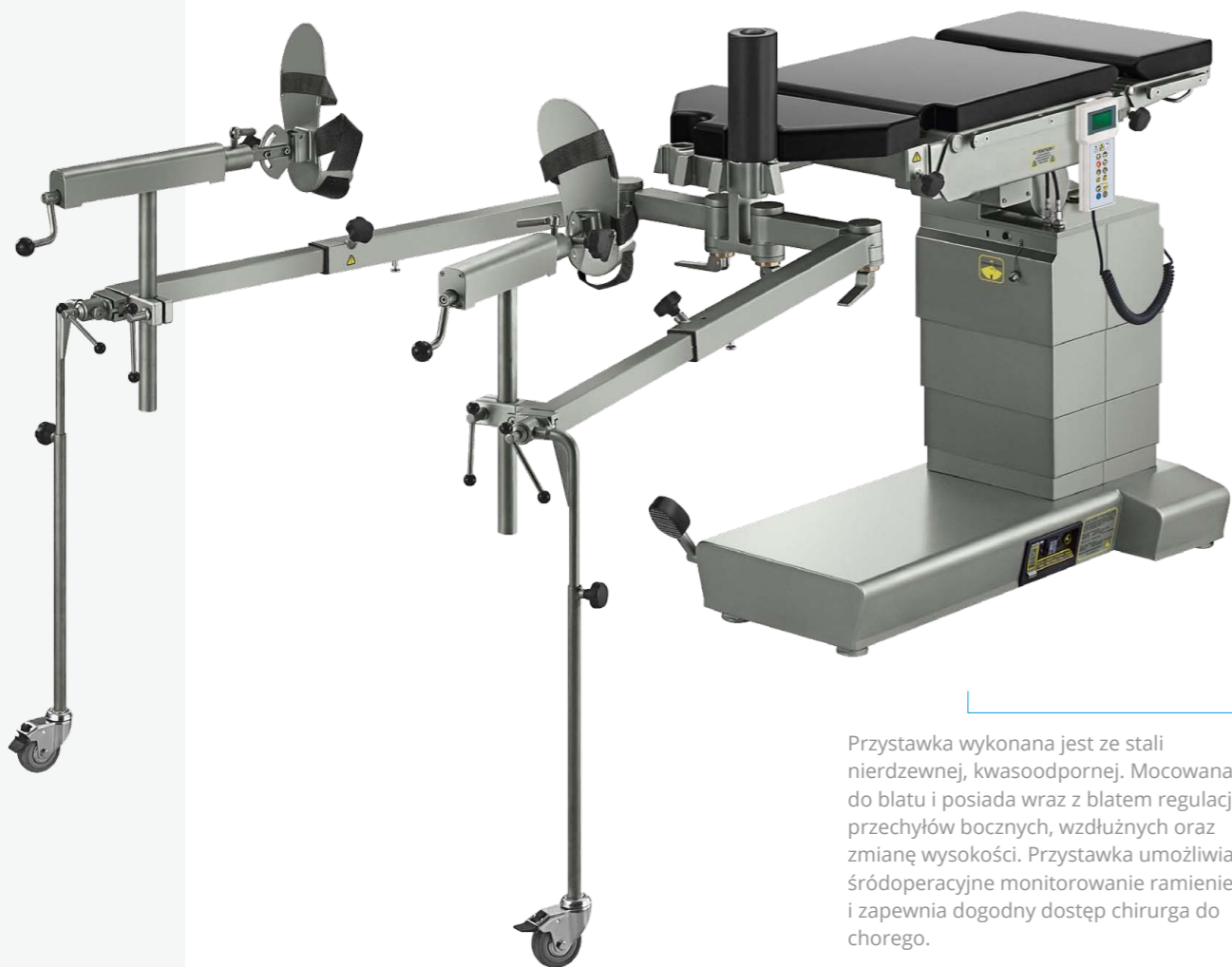


Zamienność segmentów blatu



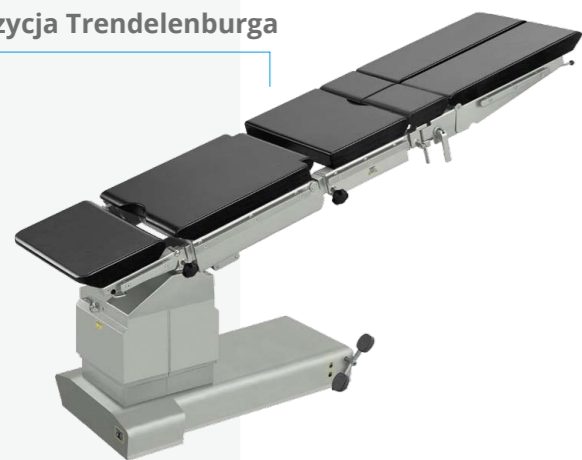


Standardowe funkcje i rozwiązania



Przystawka wykonana jest ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej. Mocowana jest do blatu i posiada wraz z blatem regulację przechyłów bocznych, wzdłużnych oraz zmianę wysokości. Przystawka umożliwia śródoperacyjne monitorowanie ramieniem C i zapewnia dogodny dostęp chirurga do chorego.

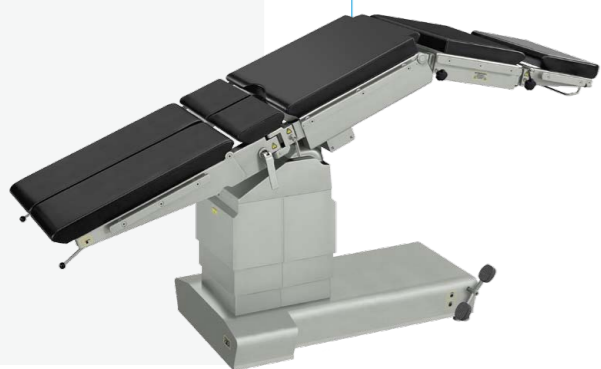
Pozycja Trendelenburga



Przechył boczny



Pozycja boczna ustalona



Pozycja siedząca



Przykłady zastosowań



Pozycja ginekologiczna z zastosowaniem przystawki ginekologicznej WS-28.5 i podkolanników WS-05.5



Operacje klatki piersiowej i pęcherzyka żółciowego



Operacje ręki (blat stołu wyposażony w podpórkę do operacji ręki WS-48.5)



Operacje głowy i szyi



Ułożenie do zabiegów laparoskopowych (segment nóg rozchylony i obniżony by zapewnić anatomiczne ułożenie pacjenta podczas zabiegu)

Dane techniczne

Całkowita długość blatu	2050 mm
Całkowita szerokość blatu	550 mm
Szerokość x grubość materaców	500 x 50 mm
Regulacja wysokości blatu	760 do 1170 mm
Pozycja Trendelenburga	25° / 30°
Pozycja anti-Trendelenburga	30° / 25°
Przechyły boczne	±20°
Regulacja segmentu siedzenia/segmentu oparcia pleców	-40° do +70°
Regulacja podglówka	-25° do +50°
Regulacja nachylenia podnóżków	-90° do +15°
Kąt rozchylenia podnóżków	100°
Zasilanie bateryjne	24 V DC
Zasilanie sieciowe	230 V~, 50/60 Hz
Pobór mocy	100 VA
Dopuszczalne obciążenie	180 kg
Masa stołu	300 kg

Famed Żywiec Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 1
34-300 Żywiec, Polska

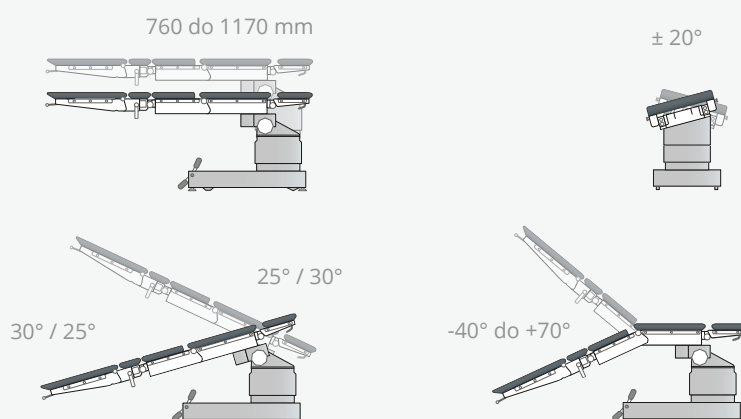
Centrala:
tel.: +48 33 866 62 00
fax: +48 33 475 58 90

Dział Handlowy:
tel.: +48 33 866 63 08
tel.: +48 33 866 63 10
tel.: +48 33 866 63 12
tel.: +48 33 866 63 17
fax: +48 33 861 30 79

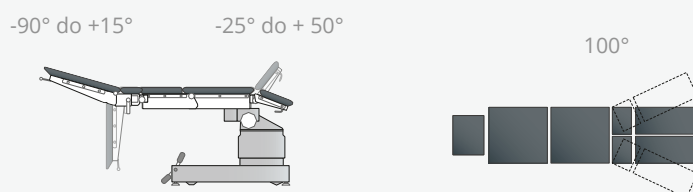
market.famed@famed.com.pl
www.famed.com.pl



Funkcje stołu uzyskiwane za pomocą pilota



Funkcje stołu uzyskiwane manualnie



Produkt spełnia wymogi Europejskiej Dyrektywy MDD 93/42/EEC dotyczącej wyrobów medycznych oraz Ustawy o wyrobach medycznych

Zastrzega się możliwość modyfikacji w wyniku postępu technicznego

